

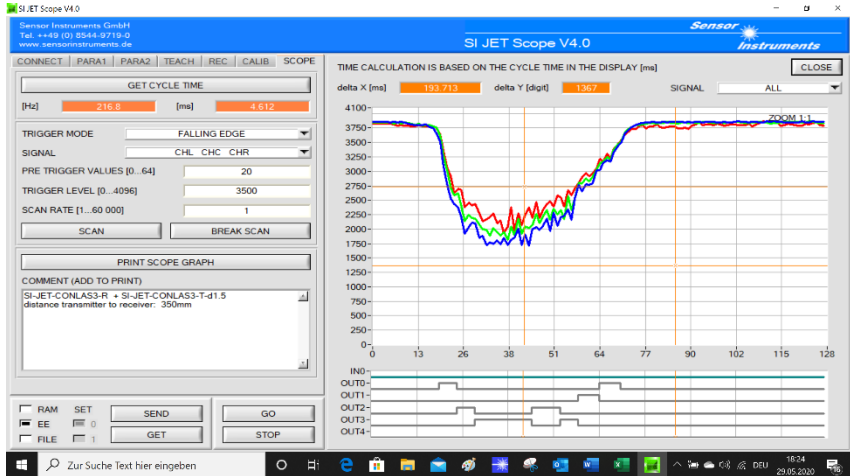
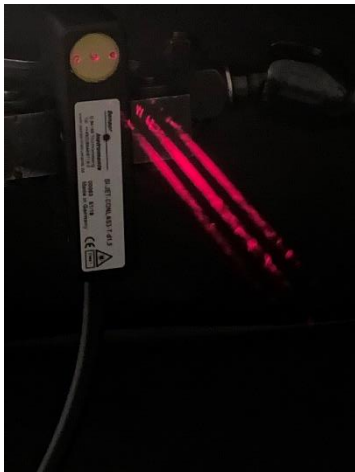
## Sensor Instruments Basın Bülteni

Nisan 2021

### Ex bölgesinin içinde ve dışında inline püskürtme ışını kontrolü!

**7.04.2021. Sensor Instruments GmbH:** Yüzey kaplama işlemleri sıklıkla püskürtme uygulamasıyla gerçekleştirilir. Bu işlemde ideal durumda ilgili nesnelerin kaplanması olabildiğince homojen şekilde gerçekleşir. Ancak püskürtme akışkanındaki hava kabarcıkları, nozul çıkış ağzındaki kısmi kapanma veya püskürtme sistemindeki ani basınç düşüşü, püskürtme tablosunda homojensizliklere ve bunun sonucu olarak iş parçasının düzgün kaplanmamasına neden olabilir. İdeal püskürtme prosesinde oluşan bir sapma artık sürekli püskürtme ışını kontrolü ile zamanında algılanabilir. Sensor Instruments GmbH firmasının SI-JET serisi ve SPECTRO serisi püskürtme ışını kontrol sistemleri bu kapsamda hem püskürtme miktarı hem süre içindeki atlamalar hem de püskürtme ışını simetrisi hakkında bilgi verir.

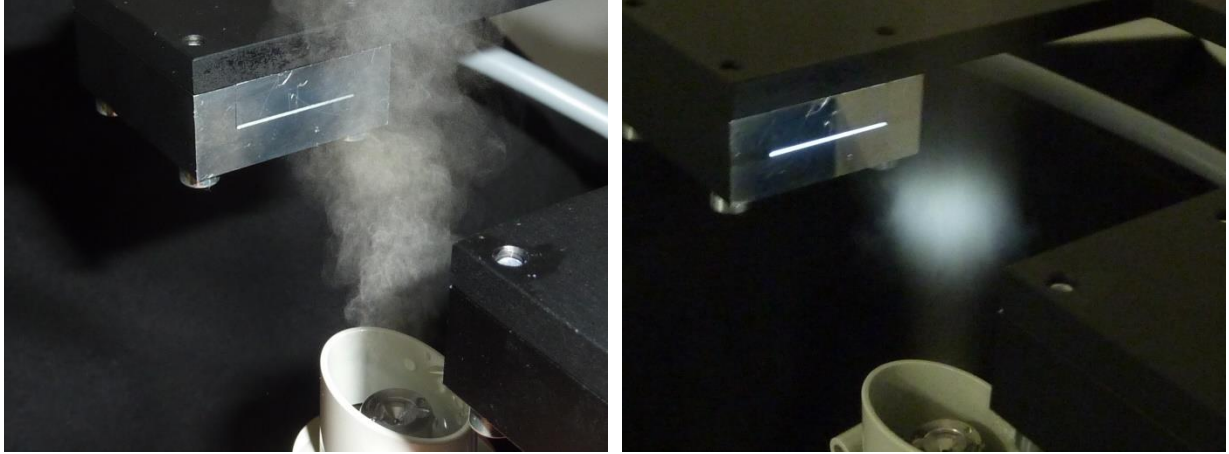
İlgili görevlerin gerçekleştirilebilmesi için 3'lü ışın sistemi (SI-JET-CONLAS3 ve SI-JET3), 2'li ışın sistemi (SPECTRO-2) ve 1'li ışın sistemi (SPECTRO-1), ayrıca sürekli ışık perdeleri (L-LAS-TB-...-SC) kullanıma sunulmuştur. Yüksek bir tarama frekansı (tipik olarak 200 kHz değerine ulaşabilir), palsli püskürtme kontrolünden münferit püskürtme damlacıklarının ölçülmesine kadar farklı olanaklar sunar. Ex bölgesindeki uygulamalar için farklı fiber optik sistemler seçilebilir (1'li, 2'li, 3'lü ışın sistemleri), uygun bir fiber optik iletken ile kanalların birbirine göre mesafeleri ayarlanabilir, buna ilave olarak diyafram (ışık çıkış açıklığı) kontrol görevine uygun olarak seçilebilir. Hava üfleme başlıkları dahil optik başlıklar, ürün yelpazesini tamamlar.



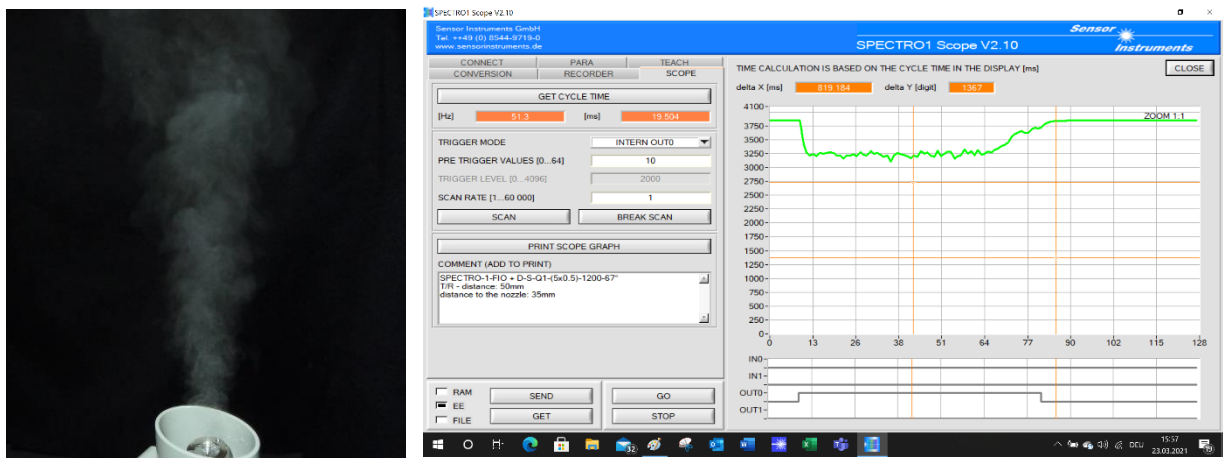
Püskürtme yoğunluğunun ve püskürtme simetrisinin belirlenmesi için SI-JET-CONLAS3 üç ışınlı lazer püskürtme ışını sistemi.



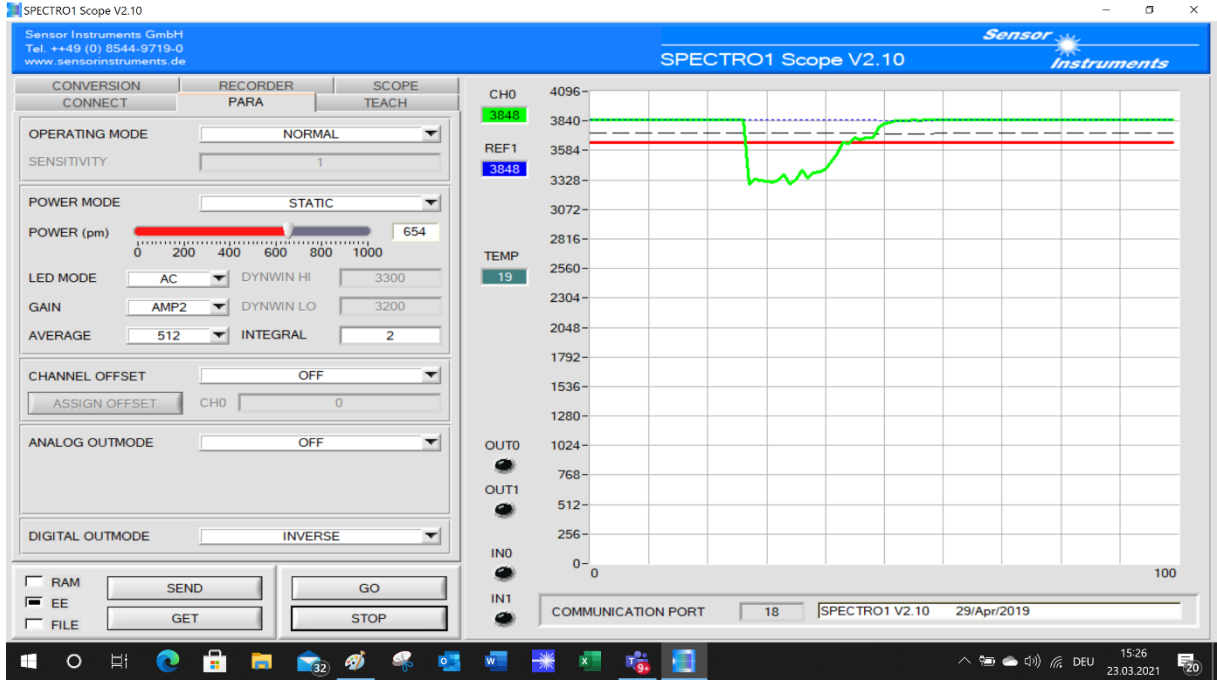
Palsli püskürtme işlemi (7 palsi gösterim).



Ex bölgesindeki bir inhalatörün püskürtme ışınının fiber optik enine kesit konvertörü vasıtasıyla kontrolü.



Bir püskürtme işlemi esnasında tipik sinyal akışı.



Sensörün, SPECTRO1 Scope V2.10 Windows® yazılımı ile parametrelenmesi.

## İletişim:

Sensor Instruments  
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
Schlinding 11  
D-94169 Thurmansbang  
Telefon +49 8544 9719-0  
Faks +49 8544 9719-13  
info@sensorinstruments.de